



Božićni domjenak BP GROUP 2023.

Nakon gotovo 4 godine "pauze" zbog razloga koji su pogodili našu svakodnevnicu, prvenstveno pandemije virusa COVID-19, a kasnije zbog nesretnih događanja koje su zadesile Ukrajinu (umjesto organizacije domjenka, odlučili smo sva sredstva donirati UNICEF akciji za djecu Ukrajine), ponovno smo okupili cijeli kolektiv BP GROUP d.o.o. na tradicionalnom Božićnom domjenku.

Izdanje 1

Naš internacionalni kolektiv od gotovo 100 pojedinaca iz 6 različitih država (Hrvatska, Mađarska, Srbija, BiH, Crna Gora, Albanija), skupio se kao i obično u srcu naše grupacije - Baranji, točnije u Suzi. Ovogodišnji domaćin našeg okupljanja bio je Restoran "Piroš Čizma". Božićni domjenak 2023. ponudio nam je mogućnost da razmijenimo iskustva iz protekle godine te da u neformalnom okruženju analiziramo sva događanja koja su obilježila godinu na izmaku. Ponosni smo što možemo istaknuti da smo u 2023. godini bilježili brojne rekorde, za našu, već 27 godina "staru" grupaciju. Svakako bismo pri tome istaknuli da je Grupacija u 2023. godini ostvarila:

1. rekordne prihode od svog osnutka
2. rekordan broj zaposlenih
3. rekordan broj odrađenih projekata u industrijskom sektoru

Takvi rezultati čine nas ponosnima, ali nam ujedno daju motivaciju i osjećaj izazova da jedni druge svakim danom činimo boljima.



Zajednički smo donijeli plan za 2024. godinu u kojoj ne želimo stati, već nastaviti svoj trend pozitivnog rasta, te trend daljnjih investicija i osvajanja novih tržišta, uz zauzimanje većeg udjela na tržištima gdje smo trenutno prisutni. Čini nam osobit ponos vidjeti da iz godine u godinu, naša grupacija broji sve veći broj članova našeg tima. Ljudski resurs naše grupacije najjači je čimbenik našeg uspjeha. Daljnjim zapošljavanjima i poticanjem rasta i razvoja postojećih zaposlenika u 2024. godini, namjeravamo dodatno obogatiti postojeći kolektiv, te bilježiti nove uspjehe u području razvoja naše tehnologije, uređaja i kvalitete. Ovakav opušteni model okupljanja pružio nam je priliku da se dodatno povežemo, te da zajedničkim snagama ispratimo još jednu uspješnu godinu, te dočekamo Novu Godinu i nove izazove.



Regulativa koja se odnosi na ispuštanje tehnološke otpadne vode u prirodno okruženje ili sustav javne odvodnje postaje sve stroža. Odabir tehnologije za obradu otpadne vode varira ovisno o vrsti industrije i kvaliteti same otpadne vode.

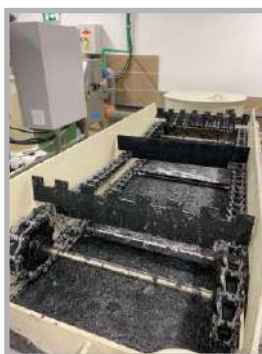
PROIZVODNJA KARTONSKE AMBALAŽE

Jedna od industrijskih pogona u regiji koristi našu tehnologiju za pročišćavanje otpadnih voda nastalih tijekom proizvodnje i prerade papira. Dnevna količina otpadne vode je 37 m³. Ulazno opterećenje otpadne vode dano je u Tablici 1, zajedno s maksimalnim dopuštenim koncentracijama (MDK) za ispuštanje u sustav javne odvodnje.

R.Br.	PARAMETAR	MJ. JED	VRIJEDNOST	MDK
1	pH vrijednost	pH	6,32	6,5-9,5
2	KPK	mgO ₂ /l	7400	1000
3	BPK ₅	mgO ₂ /l	1430	500

Tehnološko rješenje za pročišćavanje otpadnih voda obuhvaća niz komponenti koje omogućavaju efikasan i automatski proces pročišćavanja. Sistem počinje s ulaznom crpnom stanicom koja prima otpadnu vodu i prebacuje je na potrebnu visinu za dalji tretman. Ovdje se koriste dvije potopne pumpe za osiguravanje kontinuiranog toka vode. Nakon ulazne crpne stanice, slijedi mehanički predtretman putem rotacijskog bubanj sita, koji efikasno odvaja grube suspendirane čestice, čime se sprejčava daljnje zagađenje.

Rezervoar za egalizaciju je ključan korak u procesu, jer izjednačava koncentracije nečistoća u otpadnoj vodi i ublažava hidrauličke udare tijekom procesa. Aeracija zrakom u ovom rezervoaru omogućava miješanje otpadne vode i sprječava taloženje čestica na dnu rezervoara. Fizikalno-kemijski tretman se sprovodi korištenjem DAF tehnologije, gde se uklanjaju taložne suspendirane čestice, emulzije, masti i otopljene koagulirajuće tvari. Ovaj korak podrazumjeva doziranje koagulanata, lužine i flokulanta u cjevni flokulator, gde se odvija kemijski tretman otpadne vode. Nakon kemijskog tretmana, voda prolazi kroz pješčani filter koji dodatno uklanja preostale čestice.



Slika 1. DAF 5 m³/h proizvođač: BP group d.o.o.



Slika 2. Sirova otpadna voda (lijevo), otpadna voda nakon DAF-a (sredina), otpadna voda nakon poliranja (desno)

Završno poliranje nam jamči da u svakom trenutku postizemo zagarantirane izlazne parametre. U ovom koraku se osigurava potpuna eliminacija preostalih tvari.



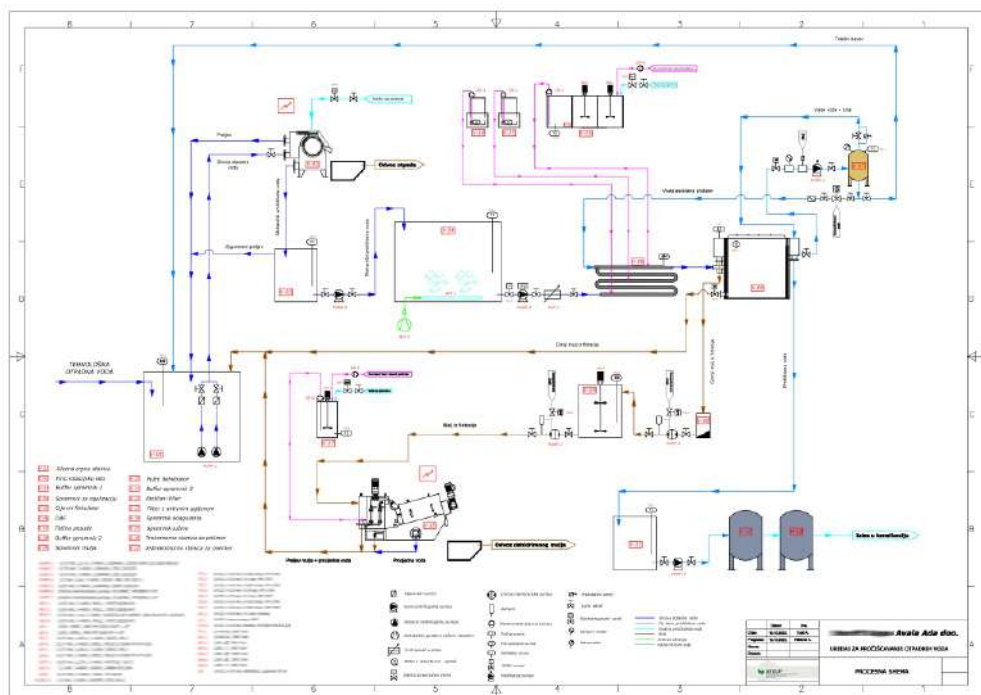
Regulativa koja se odnosi na ispuštanje tehnološke otpadne vode u prirodno okruženje ili sustav javne odvodnje postaje sve stroža. Odabir tehnologije za obradu otpadne vode varira ovisno o vrsti industrije i kvaliteti same otpadne vode.

PROIZVODNJA KARTONSKE AMBALAŽE

Nakon tretmana, mulj se sakuplja u rezervoaru za mulj, gde se vrši aeracija i mješanje sadržaja. Zatim se mulj dehidrira korištenjem pužnog dehidratora, čime se dobiva dehidrirani mulj sa visokim sadržajem suhe materije (18–25% s.t.), koji se može bezbrižno zbrinuti.



Slika 3. Pužni dehidrator, proizvođač: ATT&AT d.o.o.



Slika 4. Procesna shema

Ovo tehnološko rješenje garantira efikasno pročišćavanje otpadnih voda, uz minimalnu efikasnost od 70%, i osigurava da izlazna voda zadovoljava sve potrebne parametre za ispuštanje u sustav javne odvodnje.